# COMUNE DI PIETRAMELARA

**PROVINCIA DI CASERTA**
**AFFARI GENERALI**
**Piazza Municipio, 1 81051 - Pietramelara (CE)**
**Tel. 0823 648217 Fax 0823 986332**
**protocollo.pietramelara@pec.it**


## *PATTO LOCALE PER LA LETTURA*

***Scheda di adesione***

Ragione sociale (ente, associazione, impresa): _____

Indirizzo (via, CAP, Comune): _____

Telefono: _____ mail: _____

Codice fiscale: _____

P. IVA: _____

rappresentato/a dal sottoscritto (legale rappresentante) _____nato/a _____ il _____in qualità di _____(carica)

Avendo preso visione dei contenuti del PATTO LOCALE PER LA LETTURA del Comune di Pietramelara, dichiara di condividerne principi, obiettivi e finalità e pertanto sottoscrive la propria adesione al Patto impegnandosi a costituire e supportare la rete territoriale per la promozione della lettura.

_____, li _____

Soggetto aderente

(firma legale rappresentante)

_____

Eventuale Referente incaricato: _____(se diverso dal legale rappresentate) in qualità di _____

(carica) - Telefono: _____ e-mail: _____

*INFORMATIVA PRIVACY AI SENSI DELL'ART. 13 DEL REGOLAMENTO (UE) 2016/679*
*Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679, recante disposizioni a tutela delle persone e di altri soggetti relativamente al trattamento dei dati personali, si informa che i dati personali forniti saranno trattati nel rispetto della normativa richiamata e degli obblighi di riservatezza.*
*Firma per autorizzazione al trattamento dei dati personali, in conformità alla normativa vigente in materia*


COMUNE DI PIETRAMELARA
Protocollo Arrivo N. 7567/2023 del 03-10-2023
Allegato 1 - Class. 7.3 - Copia Documento